

# Karta produktu

Rozporządzenie delegowane (UE) 2015/1187

|                                                          |                                                                                                                                |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nazwa dostawcy lub znak towarowy                         | HKS Lazar                                                                                                                      |
| Identyfikator modelu                                     | DS 10                                                                                                                          |
| Klasa efektywności energetycznej                         | A+                                                                                                                             |
| Znamionowa moc cieplna                                   | 10 kW                                                                                                                          |
| Wskaźnik efektywności energetycznej                      | 117                                                                                                                            |
| Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń | 80 %                                                                                                                           |
| Szczególne środki ostrożności                            | Należy przestrzegać wszystkich wymogów odnośnie montażu, instalacji i konserwacji , zawartych w instrukcji obsługi urządzenia. |

Model wprowadzany do obrotu w Unii od 01/08/2025



**Numer rejestracyjny EPREL:** 2441851

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2441851>

**Dostawca:** HKS Lazar Sp. z o.o. (Producent)

**Strona internetowa:** <https://www.hkslazar.pl/>

**Dział obsługi klientów:**

**Nazwa:** Sekretariat

**Strona internetowa:** <https://www.hkslazar.pl/>

**E-mail:** [sekretariat@hkslazar.pl](mailto:sekretariat@hkslazar.pl)

**Telefon:** +48 32 47 57 123

**Adres:**

Wodzisławska 15B  
44-335 Jastrzębie-Zdrój  
Polska